

誠信 / 專業 / 服務

股票代號:2073

成就螺絲王國的隱形推手

盤元線材專業加工廠



雄順金屬股份有限公司  
Syong Shun Metal Co.,Ltd.

上櫃前業績發表會

報告人：曾耀春 總經理

112年05月24日

# 免責聲明

- 本次法說會提供之簡報包含前瞻性陳述，內容包含本公司財務狀況、未來擴張計劃及公司策略等訊息。此前瞻性陳述係基於本公司目前可得資訊對未來事件的期望和預測，儘管本公司認為該期望和預測具合理性，但此類前瞻性聲明仍涉及風險及不確定性。
- 鑒於這些風險、不確定性及假設，前瞻性事件可能不會發生，且本公司實際結果可能與這些前瞻性聲明中的預期存在重大差異。若因未來實際結果與預期狀況有重大差異，須公開更新或修改任何前瞻性陳述，本公司將不承擔此責任。

# 大綱

壹、公司簡介沿革

貳、市場概況與產業地位

參、經營理念與經營實績

肆、公司治理及企業社會責任

伍、未來發展

## 壹、公司簡介沿革

- ◆ 認識雄順
- ◆ 發展沿革
- ◆ 產業關聯及定位
- ◆ 產業聚落
- ◆ 加工製程介紹

# 認識雄順

- 創立日期：2010年4月21日
- 實收股本：249,980千元
- 董事長：陳啟祥；總經理：曾耀春
- 主要產品：金屬線製品加工
- 主要生產基地：
  - 本廠及二廠：小線精抽、炖爐、酸洗
  - 三廠：大線精抽、粗抽(剝殼)
  - 六廠：炖爐
- 員工人數：183人(2023.03.31)



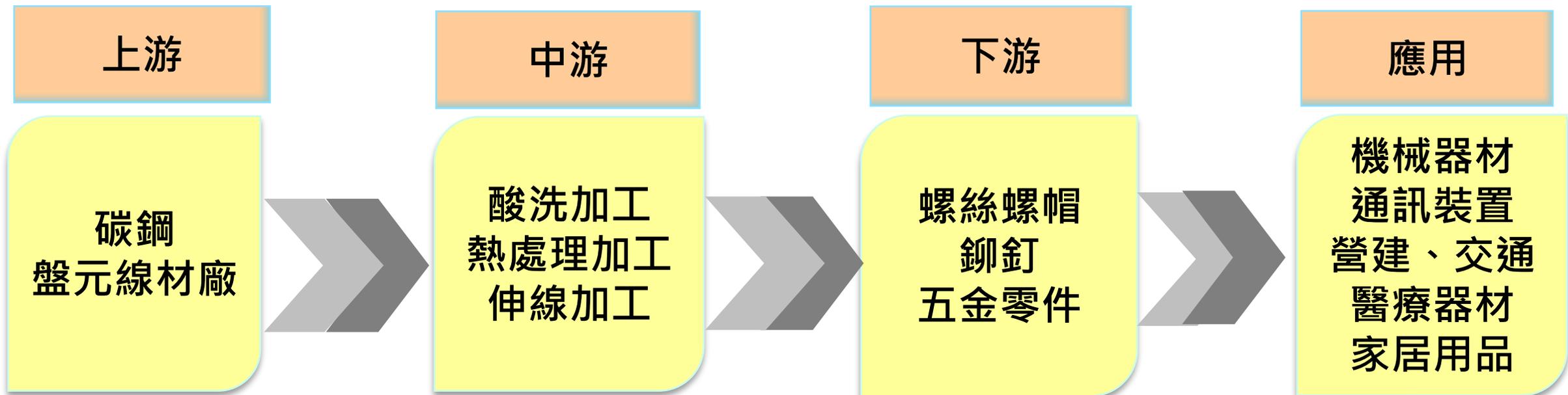
# 發展沿革



# 產業關聯及定位

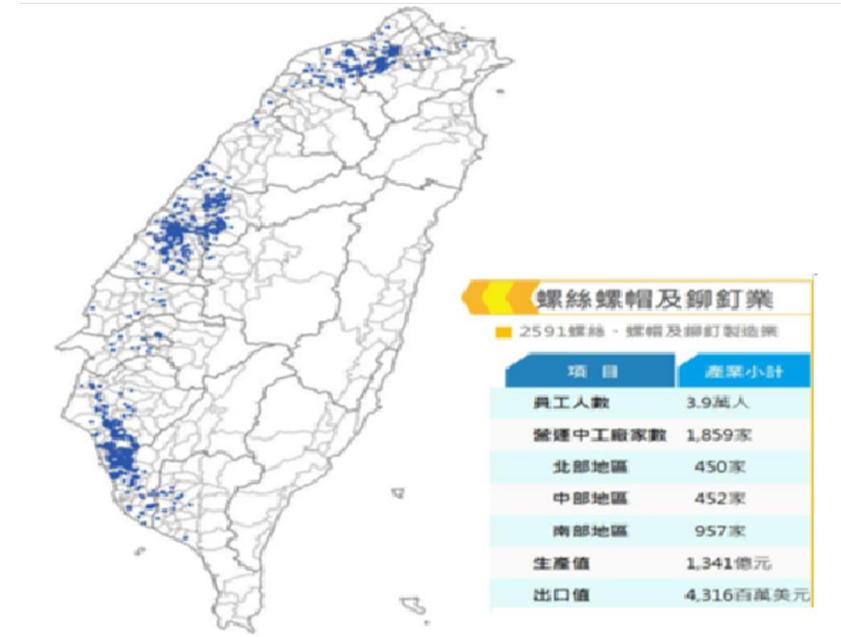
## 所屬產業鏈

在鋼鐵製品產業鏈中屬中游製造廠，由於盤元線材主要用於螺絲螺帽、鋼線鋼纜、手工具、汽車、機械零組件等製品之生產，下游製品應用範圍非常廣泛。



# 產業聚落

我國生產之螺絲扣件品質佳，交期迅速，素有「螺絲王國」美譽，在全球螺絲螺帽供應市場占有一席之地。根據經濟部統計處分析，2019年螺絲、螺帽及鉚釘製造業工廠家數超過1,800家，從業員工人數超過3.9萬人，其中**規模最大的產業聚落位於南部**，聚集超過900家工廠，為全球螺絲螺帽主要的供應來源之一。



2019年螺絲、螺帽及鉚釘業分布統計

單位: 家 ; %

區域	高雄市	臺南市	新北市	臺中市	彰化縣	桃園市	其他	合計
家數	726	187	335	224	206	104	77	1,859
占比	39.1	10.1	18.0	12	11.1	5.6	5.6	100

資料來源: 經濟部統計處

# 加工製程介紹

製程

粗抽

設備

粗抽(剝殼)機

製程

說明

盤元經由**多個抽線模**聯結的抽線機抽製成接近符合下一製程需求之半成品線材。



粗抽(剝殼)

製程

熱處理  
(退火/球化)

設備

退火/球化爐

製程

說明

盤元經由粗抽過程將增加其內部應力，須經焯爐熱處理(溫度約為  $700^{\circ}\text{C} \pm 50^{\circ}\text{C}$ ，時間約為22~48小時)改變材料組織、晶粒微細化、**消除材料內部應力**，以利於後段扣件加工。



焯爐

# 加工製程介紹

製程

酸洗  
(磷酸鹽皮膜)

設備

酸洗系統

製程

說明

半成品線材精抽加工前, 須先將**金屬表面之氧化殼、銹皮**經由**酸洗**去除, 然後再經由**磷化處理**, 使其表面披覆一層**磷酸鋅皮膜**, 增加**防銹**及**潤滑**功效, 以利後製程加工處理。



酸洗

製程

精抽

設備

大、小線精抽機

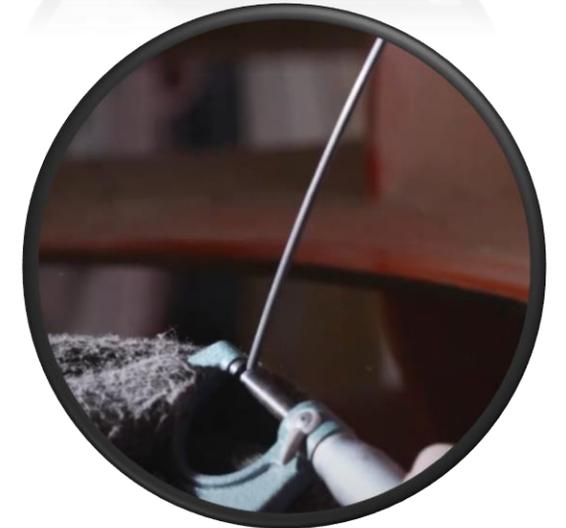
製程

說明

完成熱處理、酸洗後的半成品線材已經接近成品尺寸及要求, 此時再將半成品線材**精密伸拉加工**(可視為成品線材最後之“修整工作”), **抽製成客戶要求的尺寸**。



精抽(大線)



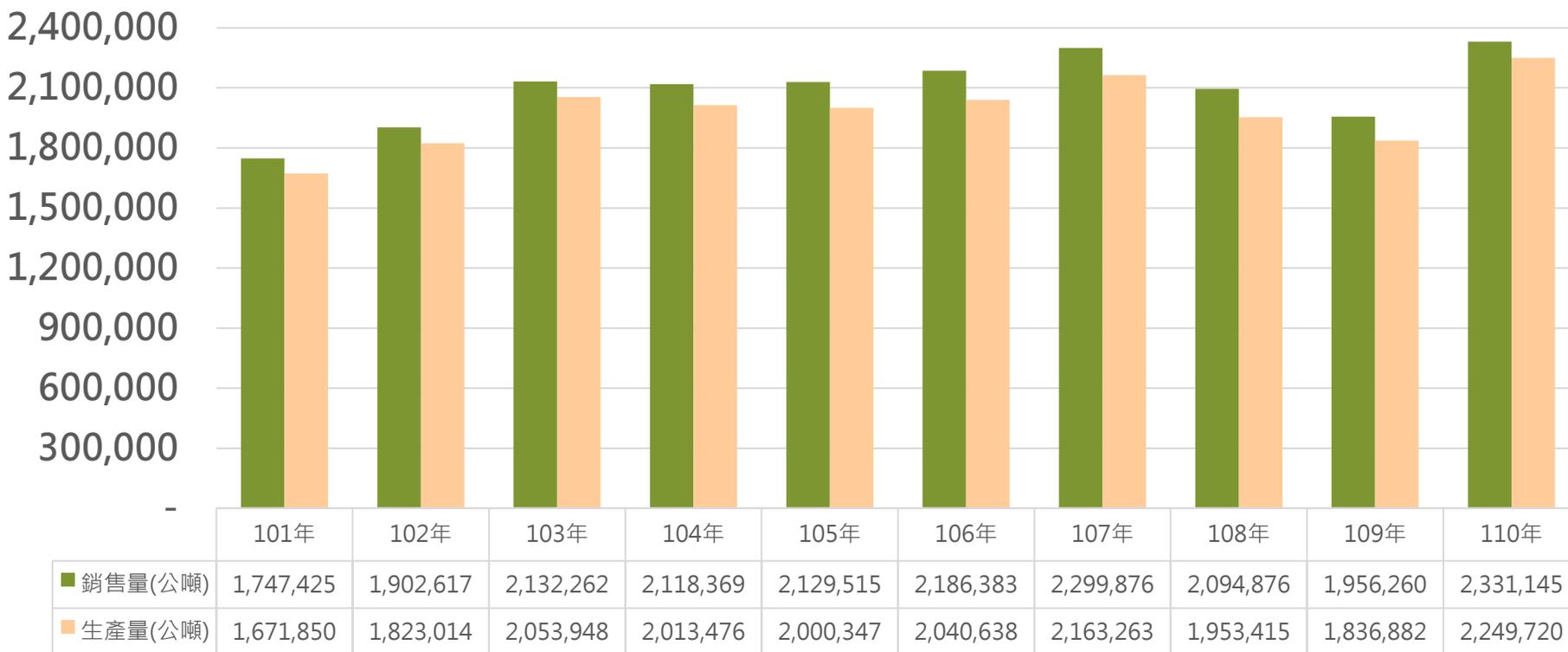
精抽(小線)

## 貳、市場概況與產業地位

- ◆ 市場統計與未來成長性
- ◆ 產業地位
- ◆ 競爭優勢

# 市場統計與未來成長

## 螺絲、螺帽及金屬釘銷售量及生產量統計



■ 銷售量(公噸)    ■ 生產量(公噸)

資料來源：經濟部統計處工業產銷存動態調查資料查詢

2022年6月發布的報告預估2030年全球工業扣件產業市值將達到**1,305.5億美元**，年複合成長率達4.3%。

成長動能主要來自汽車、航太與建築等產業，在區域分布方面，亞太地區為最大的工業扣件市場。

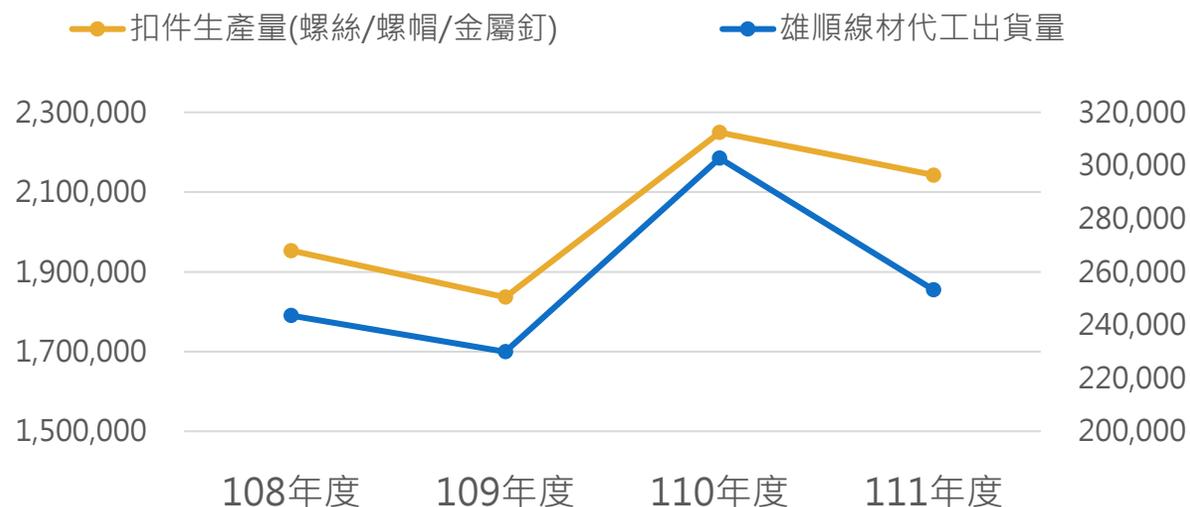
# 產業地位

單位：噸

年度 \ 產品項目	108年度	109年度	110年度	111年度
雄順線材代工出貨量	243,565	229,997	302,811	253,247
扣件生產量(螺絲/螺帽/金屬釘)	1,953,415	1,836,882	2,249,720	2,142,892
市佔率	9.66%	9.70%	10.43%	9.16%

資料來源：經濟部統計處工業產銷存動態調查資料查詢

台灣扣件產量與雄順線材代工量趨勢圖



# 產業地位

根據中華徵信所2022 TOP 5000台灣大型企業排名做的統計資料，其中在**鋼鐵基本工業**營收淨額**排名第86名**，製造業營收淨額排名**1679名**，5000大企業混合排名**3141名**，本公司與採樣同業的混合排名狀況如下：

公司名稱	2021年5000大企業混合排名
強新工業	771
官田鋼鐵	1071
世豐螺絲	1237
<b>雄順金屬</b>	<b>3141</b>

資料來源：中華徵信所2022 TOP 5000台灣大型企業排名

# 競爭優勢

## 一、聚焦於加工領域，彰顯專業加工價值

本公司從事盤元線材加工業務係**以客戶來料加工為主**，除可避免因盤元線材價格的波動而影響專業加工的經營績效外，在營運資源分配上更能聚焦於**各層次加工製程技術、品質、效率的不斷提升與優化**，以提供客戶更好的服務，並協助客戶建立合適的加工製程標準，增進其扣件生產的效能與良率。

項目	公司名稱	年度	108年度	109年度	110年度	111年度
營業收入(千元)	雄順		431,871	450,515	642,028	602,657
	官田鋼		3,954,720	3,493,012	4,036,006	3,558,443
	強新		6,241,040	5,765,791	8,642,008	9,033,709
營業毛利率(%)	雄順		21.78	29.21	30.40	23.04
	官田鋼		6.55	11.04	22.68	18.53
	強新		11.22	13.29	17.45	15.95
營業利益(損失)率(%)	雄順		8.08	14.84	18.11	11.03
	官田鋼		(4.63)	(0.39)	13.53	7.64
	強新		5.81	7.49	11.91	10.31
稅前淨利(損失)率(%)	雄順		7.07	14.32	17.67	10.16
	官田鋼		(3.75)	2.40	16.04	9.78
	強新		4.91	6.86	11.29	10.12

資料來源：各公司經會計師查核簽證或核閱之個別財務報告或合併財務報告

# 競爭優勢

## 二、關鍵酸洗製程，建構高產能優勢

酸洗產線建置完成後，後續要擴增變動的難度極高，本公司於建廠規畫時即考量**中鋼盤元大型化**趨勢及**環保法規修嚴**趨勢等因素，建構高產能、高效率、高品質、符合環保法規的酸洗系統，年產能可達約300,000噸的產能優勢，不僅造就了本公司的競爭優勢也建構出同業進入的門檻。

地區	公司名稱	適用產品	月產能(噸)	設立日期
台南市	官○鋼鐵股份有限公司	大、小線	14,000	62.07.28
	強○工業股份有限公司	大、小線	11,000	82.11.25
高雄市	聚○企業股份有限公司	小線	15,000	69.12.03
	春○工業股份有限公司	大線	10,000	62.10.11
	震○鐵線股份有限公司	小線	8,000	81.01.20
	賢○企業股份有限公司	大、小線	11,000	82.12.01
	海○鋼鐵有限公司	大線	15,000	92.04.02
	恆○五○加工廠有限公司	大、小線	12,000	91.11.29
	雄順金屬股份有限公司	大、小線	30,000	99.04.21

資料來源:台灣螺絲工業同業公會會員名錄及詢問各家廠商提供

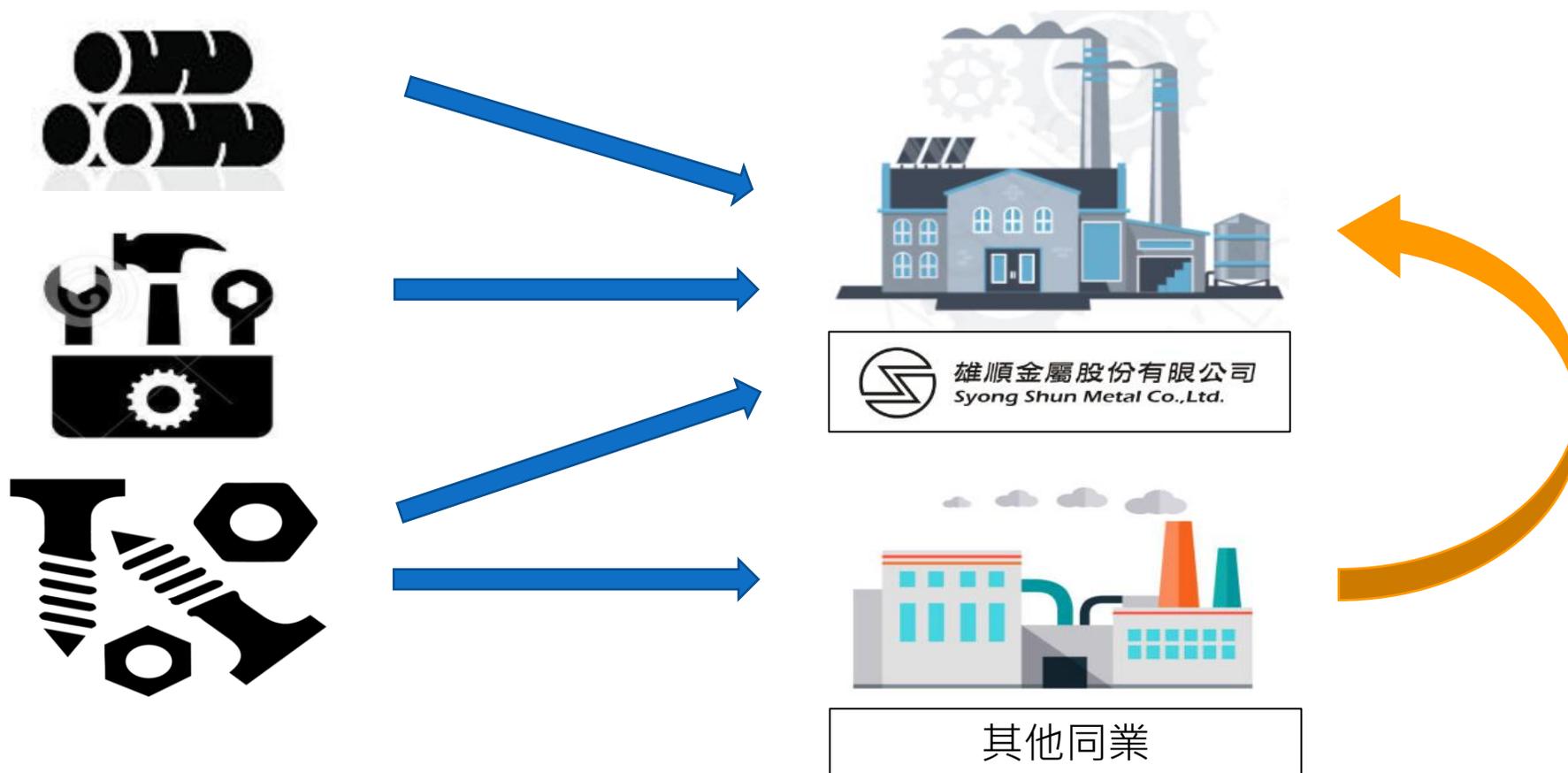
# 競爭優勢

## 三、具備完整的盤元線材加工製程、生產排程更具效率與彈性

扣件生產使用之盤元線材須經過盤元粗抽、球化退火、酸洗磷化披覆皮膜處理、精抽成品線等各層次加工製程處理，本公司具備完整之製程能力，除能**滿足客戶一站購足**服務外，在製程安排上更具效率與彈性，有效提升產能效益並縮短交貨時程，更有助於客戶強化扣件生產排程及交貨時效性的掌握。

# 競爭優勢

## 四、與線材加工同業既競爭又合作，廣納客源降低各別產業興衰風險



# 競爭優勢

## 五、專業經營管理團隊

本公司經營團隊擁有豐富的上下游產業資歷，**涵蓋扣件產銷、金屬表面處理及盤元線材加工領域等產業**專業經驗，不僅對扣件產業鏈變化趨勢具有高度敏銳性，對下游客戶不同產品所需的加工製程需求更容易掌握，並能提供合適的加工服務。協助客戶降低生產成本，為彼此共創緊密互惠的長久合作關係。

## 六、毋須自購盤元，存貨去化及資金積壓風險低

## 七、採用ERP、MES系統並結合條碼系統管理盤元與製程

本公司使用**ERP與製造執行系統(MES)並結合條碼系統**向下收集、整合工廠生產與**盤元庫存狀況**，即時反應人員設備操作、生產結果、庫存進出等訊息，除能有效整合並提升各項營運管理資訊的及時性及準確性外，更能適時提供客戶訂單生產及客料庫存等管理資訊，提升營運效率。

## 參、經營理念與經營實績

- ◆ 經營理念
- ◆ 近年營業收入及毛利率
- ◆ 近年稅前淨利及每股盈餘

# 經營理念

## ◆ 誠信的永續發展

本於誠實、透明及負責之經營理念，建立良好之公司治理與風險控管機制，並善盡環境保護之責，以創造永續發展之經營環境。

## ◆ 專業品質

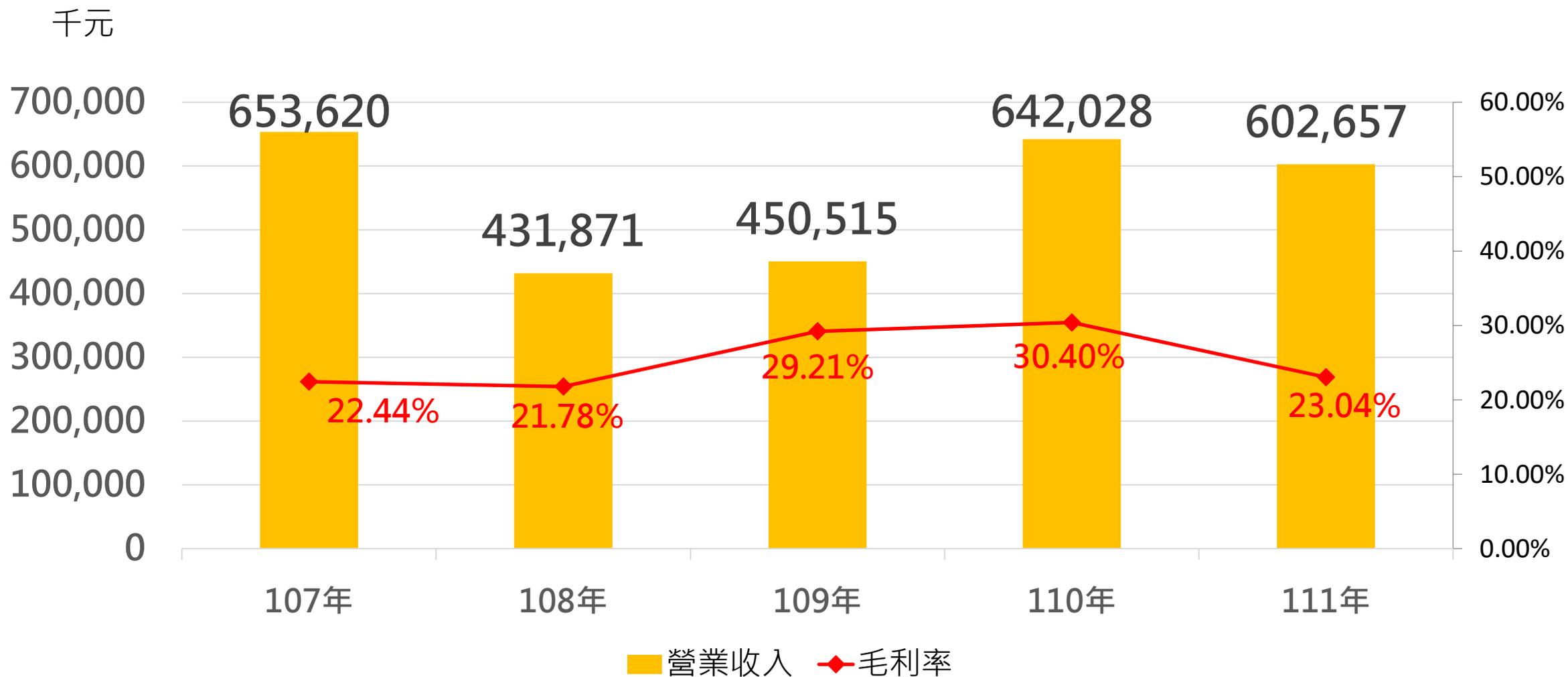
秉持品質、交期至上的信念，滿足客戶最大需求，打造專業能力成為客戶最優質的供應團隊。

## ◆ 熱情服務

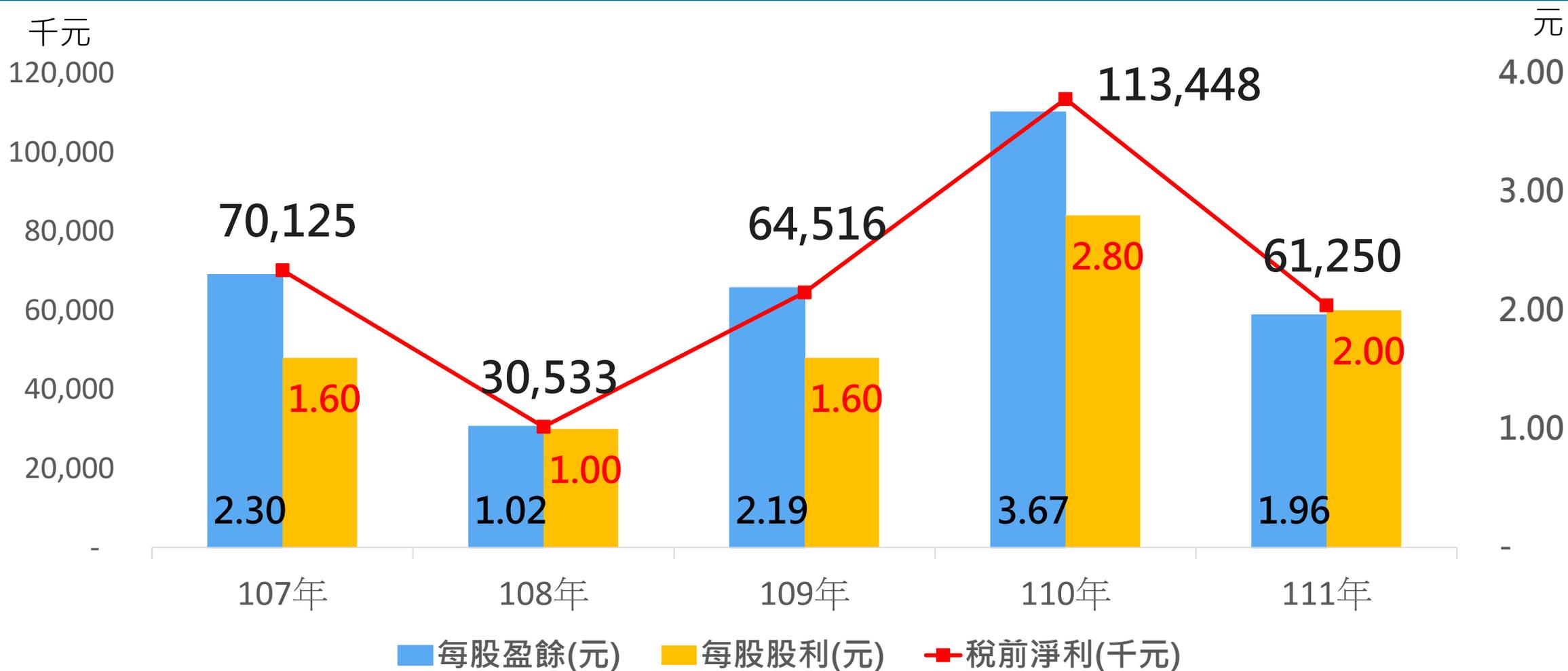
公司不斷以提升自我生產能力及品質要求為目標，使我們的客戶都能享有最高之服務品質。



# 近年營業收入及毛利率



# 近年稅前淨利及每股盈餘



## 肆、公司治理及永續發展

- ◆ 強化公司治理
- ◆ 落實環保永續
- ◆ 節能減廢

# 強化公司治理

1. 本公司已制訂「公司治理守則」，並建立、執行與關係企業間之風險控管及防火牆機制及投保全體董事責任險。
2. 本公司董事會有七席董事 (含二位女性董事)，其中設有獨立董事三席，董事成員具有經營實務背景或財會專長背景，組成多元化並可落實管理目標之執行。
3. 本公司已由全體獨立董事組成審計委員會及薪資報酬委員會，以健全監督功能、強化管理機能，並於每年執行一次進行績效評估，且將績效評估結果提報董事會。
4. 本公司已設置發言人與代理發言人，對於投資人的意見，皆積極回覆，並與投資者、供應商及利害關係人皆保持良好溝通。
5. 本公司定期召開勞資會議，使員工對管理制度、主管領導、福利制度及工作環境能充分溝通與協調，維持勞資和諧關係。

# 落實環保永續

1. 本公司廠房設置屋頂型太陽能板發電，每年發電度數約39萬度以上。
2. 炖爐設備引進能源管理控制系統，有效用電，減少能源耗用。
3. 建置廢水、廢氣處理設備，每月平均投入1,891千元維持設備正常運轉，以防治污染，善盡企業社會責任，為社區環境的維護貢獻心力。
4. 設備分批汰換高耗能傳統馬達，採用低耗能變頻馬達
5. 廢氣洗滌塔分批更換成高馬力設備，提升處理效能，確保符合排放標準

# 節能減廢

## ◆ 未來，我們將做得更多

1. 已成立永續發展委員會，並逐步取得 ISO 14064-1。
2. 製程餘熱再利用。
3. 導入廢酸蒸餾設備，**降低**需清運的**廢酸**量。
4. 提升製程廢水回收再利用比率，減少廢水排放。
5. 引進熱傳導效率高的氫氣爐，**減少耗能**，提升效率。

了解碳足跡

節能

減廢

減少碳足跡

## 伍、未來發展

### ◆ 短期發展

1. 擴增焯爐設備及提升酸洗產能以增加加工量能。
2. 拓展線材加工之終端應用領域。

### ◆ 中長期發展

1. 全製程加工產能提升、品質精進以提升競爭力。
2. 擴大加工服務範圍，布局開發新產品領域業務。
3. 評估國外產業聚落形成之密度及分工情形，不排除前往外設廠，擴展本公司營運規模。

## 總結

- 以本公司110年度及111年度金屬線製品加工出貨量年平均約27.8萬噸計算，台灣螺絲、螺帽業年均耗用之盤元線材交由本公司加工處理的比率約近10%。
- 本公司聚焦於加工領域、掌握關鍵酸洗製程，建構高產能優勢，且具備完整的線材加工製程與線材加工同業既競爭又合作，廣納客源降低各別產業興衰風險。
- 本公司未來朝全製程加工產能提升、品質精進以提升競爭力，且拓展線材加工之終端應用領域，並加強環境保護，推動永續發展。



感謝聆聽